

## Technisches Datenblatt



# DRUM Zubehör / Kühlerpaket

Max. Betriebsüberdruck: 2,5 bar  
Volumenstrom: bis 1150 m<sup>3</sup>/h

## Einsatzbereich

Das XK12 & XK18 Zubehör und Kühlerpaket wurde speziell für die schnelle und einfache Montage der DRUM XK12 & XK18 Silokompressoren entwickelt. Für die Entladung von temperaturempfindlichen Produkten, wie z.B. Kunststoffgranulaten, Zucker und Milchpulver ist dieses Paket eine perfekte Lösung.



## Spezifikation

### Prinzip

Das Paket umfaßt Luft/Luftkühler, Ventilator, Montagerahmen, Druckschalldämpfer, Sicherheitsventil, Rückschlagventil und einen Luftansaugfilter. Kurzum das notwendige Zubehör in einem Polyestergehäuse als Totalpaket kombiniert.

### Vorteile

Das niedrige Gewicht und die geringen Abmessungen, kombiniert mit niedrigen Unterhaltskosten, sind die größten Vorteile dieses Paketes.

Der geringe Platzbedarf ermöglicht zusätzlich die Montage eines großen Kraftstofftanks.

## Lieferumfang

Das Standard-Paket wird als Einheit mit XK-12 oder XK-18 inkl. Montagerahmen geliefert.

Abhängig vom Typ der Sattelzugmaschine wird die Anlage an der linken oder rechten Seite des Chassis montiert.

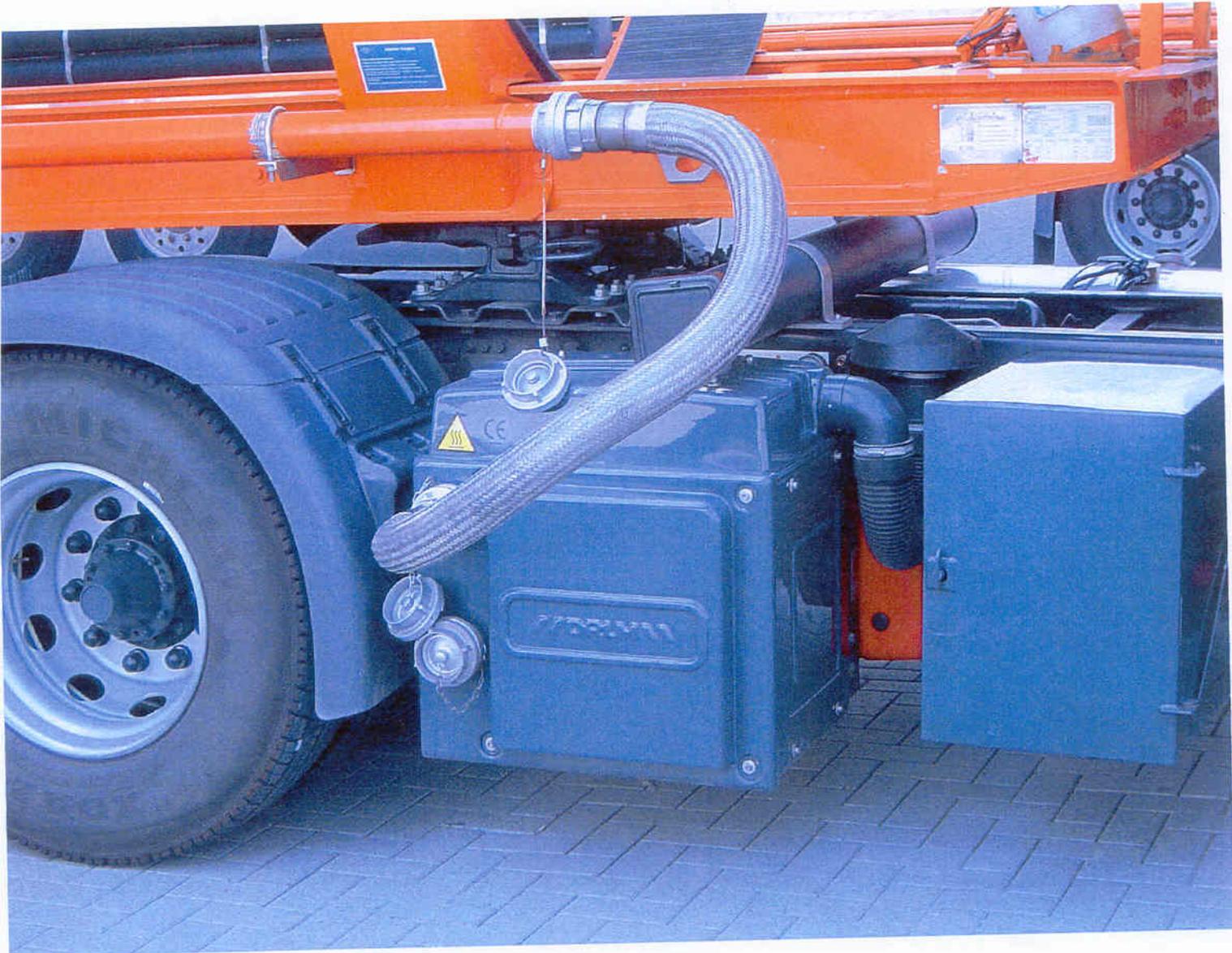
### Kapazität Luftkühler

Es gibt viele verschiedene Faktoren, wie z.B. den Betriebsdruck, der die endgültige Lufttemperatur beeinflusst, aber die max. Temperaturdifferenz zwischen

Umgebungstemperatur und Drucklufttemperatur am Kühlerausgang sollte 89 °C nicht übersteigen.

**SYLTONE™**

SYLTONE NEDERLAND B.V.

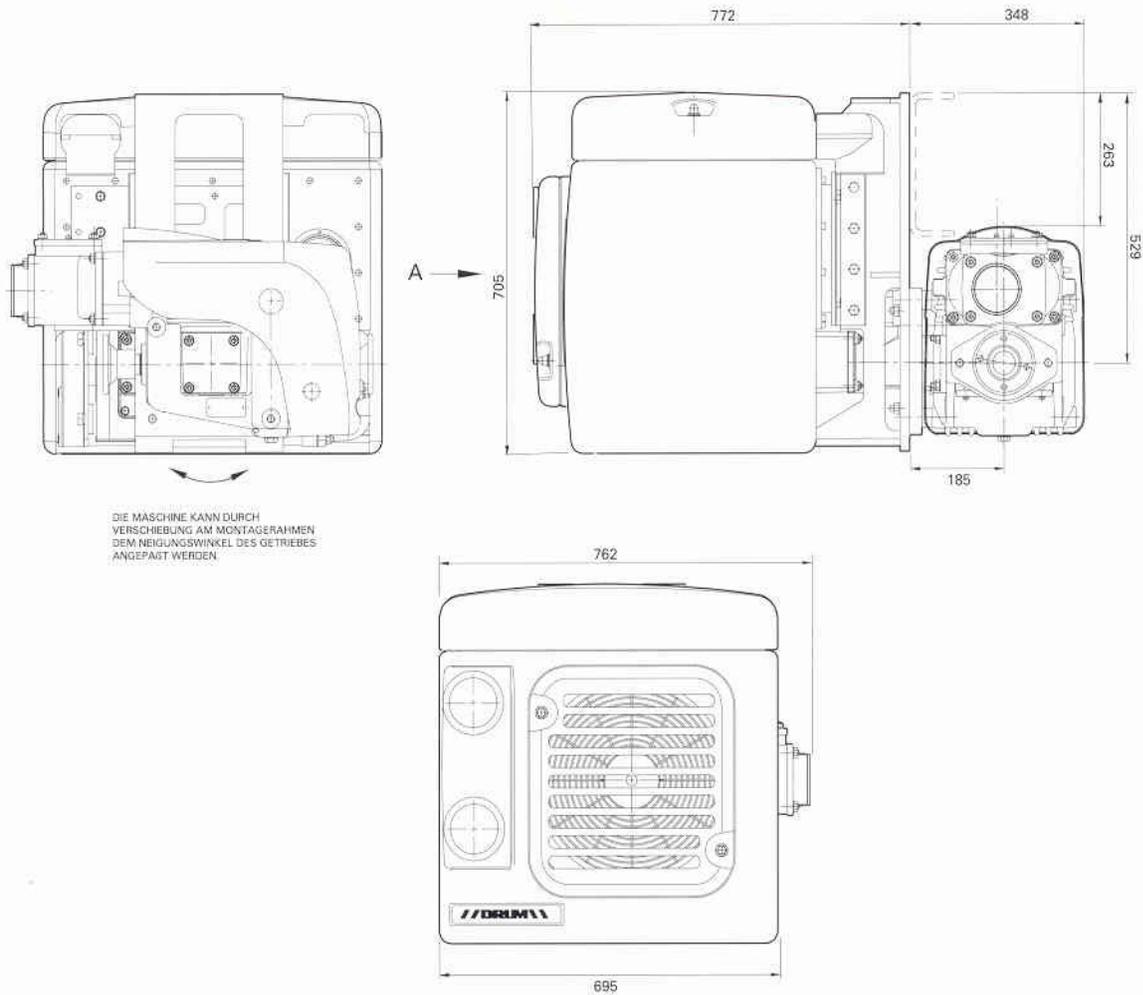


# Abmessungen (in mm)

Gewicht, inkl. Zubehör / Kühler-Paket:

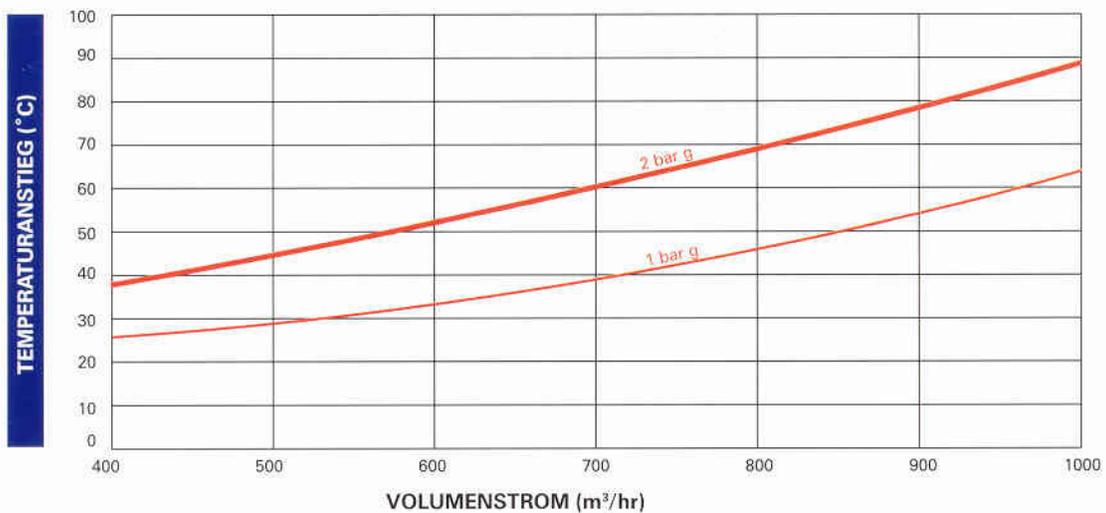
XK12 Kompressor : 283kg

XK18 Kompressor : 295kg



## Leistungsmerkmale

### XK-12 & XK-18 KÜHLER DRUCKLUFTTEMPERATUR



Volumenstrommessung in Übereinstimmung mit BS1042/ISO5167-1/BS150 TR 15377, bezogen auf die Ansaugbedingungen (1013 mbar bei 20 °C).



Kutnohorská 369  
109 00 Praha 10

tel.: +420 274 024 225  
fax: +420 274 024 226  
email: info@alfimex.cz  
web: www.alfimex.cz